

Agriculture

Retrofit with GreenTech EC axial fans



節約実績

	年間
エネルギー消費	kWh 99,687
0.11 € / kWh	EUR 11,383
投資額回収期間	年 2.1
ebm-papst製品	A3G630-AQ37-24

プロジェクト

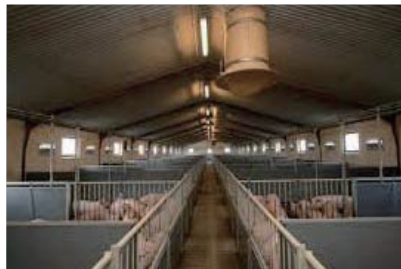


換気の改善、騒音の低減、そして豚 1 頭あたりの利益の増加 — それがデンマークのビーリングプロ在住のソーレン・ペダーセン氏が、9つの豚舎に換気システムを導入して得た成果です。

豚舎の電気代は70%削減され、また、4,200頭の食肉処理も行っているソーレン・ペダーセン豚舎全体の電力消費も半減しました。これは、導入から1年に渡りモニタリングを行ったEnergiMidt社により証明されています。

MHJ Agroteknik社は6か月余りの間に、ECファン43台を導入しました。何頭かの豚を食肉処理場へ送ると、2名の作業員が空になった小屋へ向かいファンの交換を行います。5時間後、旧式ファンからebmpapstの省エネファンに変わりました。

用途



現在ソーレン・ペダーセン氏は、騒音の低減、高い耐久性、制御が容易であること、そして電気メーターがあまり上がらないことに満足しています。ペダーセン氏は次のように語っています。「節約を実現できたことは一番の収穫ですが、他にもメリットはあります。ファンの回転数は、フルパワー回転から、ほとんど回らない低速回転まで調節することができますし、かなり静かであることもうれしいですね。あまりに静かで、動いているかわず確認してしまいます。」

ECファンへの切り替えは、素早く簡単に実施でき、投資額も短期間で回収可能であることを、MHJ Agroteknik社が保証しています。同社のジェンス・ヨルゲンセン氏は、製品に自信を持っているため、投資額の回収期間を保証することができると語っています。ebmpapstのファンは、市場で最も効率的な製品であり、かつ十分なテストが実施されているため、MHJ Agroteknik社はエネルギー改善を図るために、すべての農舎でebmpapst製のファンを採用することを決定しました。

ebm-papst製品の特長



ebmpapstのECファンについて

- エネルギー消費を50~70%削減
- 既存の換気システムへ統合が可能
- 最適化されたファンブレードにより、効率と騒音値を改善
- 調整時にも騒音を出さない静音モータを使用
- 低コスト、モータ保護内蔵、1~10 V インターフェース制御機能搭載