

当社の歴史

1917年、三重県鳥羽の鳥羽造船所内で船舶用電装品などの生産で創業し、以来、技術開発を事業の柱に、今日まで多彩な分野に、独創的な技術・製品を提供し、産業と社会の発展に貢献してきました。

また、1921年に神戸製鋼所に統合されましたが、1949年にはGHQ財閥解体により、神戸製鋼所より分離することになり、神鋼電機株式会社として独立しました。

そして、2009年に「神鋼電機株式会社」から現在の「シンフォニアテクノロジー株式会社」に社名変更し、2017年に創業100年を迎えました。



1917年 創業当時の鳥羽造船所

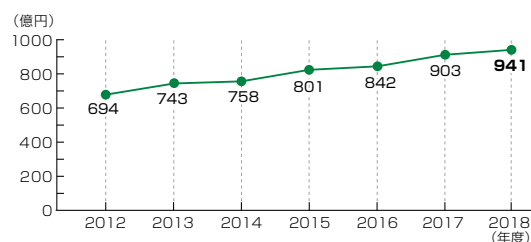
企業理念

「一歩先を行く技術」「地球を大切に作る心」「思いやりのある行動」

私たちはこの3つの企業理念を大切に、次の100年に向けて、これからも人から宇宙まで豊かな暮らしと社会の発展に貢献します。

会社概要

会社名	シンフォニアテクノロジー株式会社
設立	1949年8月(昭和24年)
創業	1917年(大正6年)
資本金	101億5,696万円(2019年3月末現在)
従業員数	連結 3,669人/単独 1,930人(2019年3月末現在)
本社所在地	〒105-8564 東京都港区芝大門1-1-30 芝NBFタワー



事業拠点



豊橋製作所
敷地面積: 229,479㎡
〒441-3195
愛知県豊橋市三弥町字元屋敷150
TEL 0532-41-2121
FAX 0532-41-2179



伊勢製作所
敷地面積: 198,015㎡
〒516-8550
三重県伊勢市竹ヶ鼻町100
TEL 0596-36-1111
FAX 0596-36-0577



鳥羽工場
敷地面積: 63,408㎡
〒517-0011
三重県鳥羽市鳥羽1-19-1
TEL 0599-25-3231
FAX 0599-25-5162

本支社・営業所

本社	千葉営業所	和歌山営業所
大阪支社	横浜営業所	四国営業所
名古屋支社	北陸営業所	松山営業所
九州支店	静岡営業所	徳島営業所
東北営業所	豊橋営業所	中国営業所
新潟営業所	三重営業所	下関営業所
茨城営業所	兵庫営業所	熊本営業所



シンフォニアテクノロジーでは「ECOing (エコイング)™ エコで行こう! エコへ移行!」を環境ステートメントとして掲げ、温暖化防止と地球にやさしい循環型社会の創出を目指し、環境重視の技術開発と“ものづくり”を推進しています。



■植物工場システム
社会インフラシステム営業部

東京本社 ― ☎03-5473-1830 ☎03-5473-1846

シンフォニアテクノロジー株式会社
☎105-8564 東京都港区芝大門1-1-30 芝NBFタワー

■複合環境制御システム、大葉収穫作業支援ロボット、
花き鮮度維持装置、帯域分光式光量子計、切り花自動搬送台車
コントローラ開発営業室

東京本社 ― ☎03-5473-1812 ☎03-5473-1845

コード
N56-012
●ご使用前には必ず各機器の取扱説明書をお読みください。
●本カタログの内容は、製品改良のために予告なく変更することがあります。
*ホームページアドレス <http://www.sinfo-t.jp/>

2009B0.2

企業環境ステートメント

ECOing™
エコで行こう! エコへ移行!

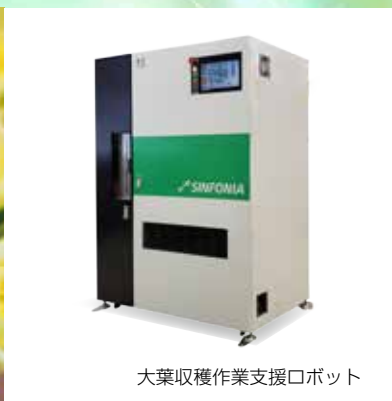
農業関連製品のご紹介

シンフォニアテクノロジーは創業から100年あまりの歴史を有する電機メーカーです。

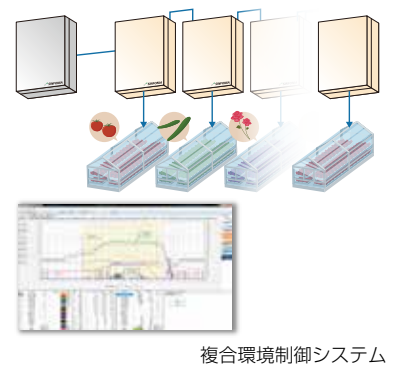
船舶用モーターの製作を発端とする当社には、電機メーカーとして培ってきた多彩な技術があり、その技術を応用し、様々な農業関連製品を手掛けています。



帯域分光式光量子計



大葉収穫作業支援ロボット



複合環境制御システム



切り花自動搬送台車



花き鮮度維持装置
ープラズマ栄養水生成装置ー



花き鮮度維持装置
ーオゾン処理装置ー



シンフォニアテクノロジー株式会社

電機メーカーである当社が農業分野に参入した理由

2009年、地元企業様との共同開発により、灌水コントローラと複合環境制御システムを製品化し、当社の農業分野での技術・製品開発がスタートしました。

現在、世界の食糧不足は深刻化の一途を辿っており、将来、解決しなければならない世界的な課題です。また、「食」は豊かな暮らしのバロメータでもあります。当社は企業理念に「豊かな暮らしと社会の発展に貢献する」ことを謳っています。豊かな暮らしにつながる「食」と「農業」を通じ、社会の発展に貢献したいという想いの表われでもあります。



灌水コントローラ

当社の農業分野への取り組みと強み

当社は、創業以来、長年培ってきた制御技術や各種コントローラ開発のノウハウが蓄積されており、農業分野においても10年以上の実績があります。

また、例えば、大葉収穫作業支援ロボットには、清潔な環境で丁寧な搬送を実現するため、世界の半導体メーカーから評価いただいているクリーン搬送技術が応用されるなど、高度な技術を農業分野での製品開発に応用しています。



クリーン搬送技術が
応用されている
大葉収穫作業支援ロボット

当社の主要生産製品について

航空宇宙



H-IIロケット



宇宙ロケット姿勢制御用
サーボアクチュエータ

国内唯一の航空機用電源システムメーカーとして、400アイテムに及び航空機用電子機器を生産しています。

また、1986年に初めて打ち上げられた国産宇宙ロケットから、全ての国産ロケットに電装品を提供。わが国の宇宙開発の一翼を担っています。

振動機器



食品搬送用振動コンベヤ

振動を発生させる特殊なモーターを使い、振動を利用して搬送し、製造ラインなどで次の工程に供給する装置です。乾燥または冷却をさせながらの搬送や、高温の鋳物なども搬送することが可能です。

クリーン搬送機器



半導体ウェーハ搬送機器

主に半導体製造工場など、目に見えないとても小さな埃やゴミも許されない空間で使用される装置です。

IoT、自動運転、ビッグデータなど、高まる世界の半導体市場の期待に応えています。

豊橋技術科学大学との包括提携

2019年10月、当社と国立大学法人豊橋技術科学大学が「シンフォニアテクノロジー次世代スマートファクトリー共同研究講座」を開設しました。これにより、包括的に連携し研究を進めることで、より効果的な製品を創出しています。



共同記者会見の様子

豊橋製作所のある
愛知県東三河地区は
国内トップクラスの農業生産地帯です。
地域と産学の連携で
技術開発を進めています。

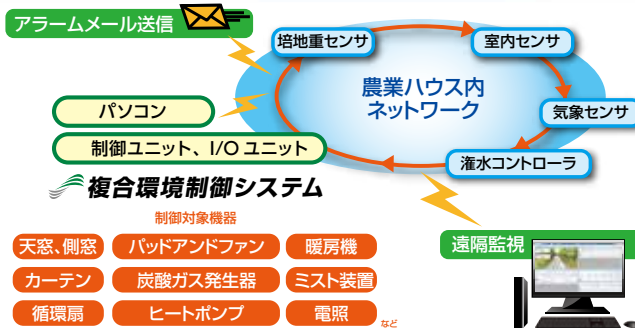


農業関連製品一覧

ハウス内の環境を制御

複合環境制御システム

光合成環境を最適に整え、
作物の収穫増加と品質向上をサポートします



安定した植物の栽培を可能に

完全人工光型 植物工場システム

独自開発のシステムによって栽培環境を制御し、露地栽培やハウス栽培では難しかった安定した収穫を可能にします。

栽培品目



イチゴ



ハーブ



豊橋技術科学大学との共同研究開発

大葉の収穫をサポート

知の拠点あいち重点研究プロジェクト（Ⅱ期）次世代ロボットプロジェクト

大葉収穫作業支援ロボット

大葉の選別から結束までロボットで
自動化し、収穫作業をサポートします

- AIによる画像検査でサイズ・表裏の選別
- 不良葉の選別と除去



AIによる画像処理技術応用
豊橋技術科学大学



植物の生育に必要な光を計測

特許出願中／開発中

帯域分光式 光量子計

植物の生育に必要な光を計測し、
生育を促進する環境の整備に貢献します



切り花の延命をサポート

開発中

花き鮮度維持装置

プラズマ栄養水生成装置

植物の発根、成長、延命に効果的な
プラズマ栄養水を安価に生成します



小型タイプ

大型タイプ

オゾン処理装置

オゾンガスを発生させる装置内に切り花を
セットすることで、蒸散を適度に抑え、日持ち
性を向上させます

切り花の運搬をサポート

開発中

知の拠点あいち重点研究プロジェクト（Ⅱ期）次世代ロボットプロジェクト

切り花自動搬送台車

ほ場内を自律移動し、収穫後の
切り花の運搬をサポートします



作業者への追従移動

